

Assab	Uddeholm	DIN	SIS	AISI	JIS	Beskrivelse	Anvendelse
ASSAB 88	SLEIPNER					Høj adhæsiv slidstyrke, høj modstand mod udflisning, gode egenskaber for trådnistning og bearbejdelighed, godt basismateriale for overfladebelægning.	Klipning og finklipning, formning, prægning, koldsmedning, kold ekstrudering, gevindrulning, træk- og dybtrækning
ASSAB 635	CALMAX	1. 2358				Stor sejhed, god slidstyrke, god polérbarhed, gode svejseegenskaber.	Forme for produktion af elektriske komponenter. Generel og svær stansning og formning, dybtræk, prægning, prototypeværktøj
ASSAB DF-2	ARNE	1. 2510	2140	O1	SKS3	God overfladehårdhed, gode slidegenskaber, ukompliceret varmebehandling.	Stanse, lokke, bukke, præge, trækning.
ASSAB XW-5	SVERKER 3	1. 2436	2312	D6	(SKD2)	A 12% Cr, høj carbon tool stål med gode abrasive slidegenskaber.	Værktøjer med høj slidstyrke (abrasivt slid) moderate krav til sejhed. stanse- og klippeværktøjer for tynde og meget hårde materialer
ASSAB XW-10	RIGOR	1. 2363	2260	A2		Konventionelt krom-molybdæn-vanadium-legeret stål med god skærbarhed, høj trykstyrke, god slidstyrke	Universalstål for koldarbejde. Stor sikkerhed i skærende værktøjer mod afflisning i æggen. Værktøjer for abrasive plasttyper.
ASSAB XW-41	SVERKER 21	1. 2379	2310	D2	(SKD11)	A 12% Cr værktøjsstål med høj slidstyrke og medium sejhed.	Værktøjer med meget høj krav til slidstyrke og moderate krav til sejhed. Stanse- og klippeværktøjer for tynde og hårde materialer, presseværktøjer til store serier, præge- og bukkeværktøjer
ASSAB 8418	DIEVAR	1. 2367				Krom-molybdæn-vanadium-legeret varmarbejdsstål. Særlig god sejhed og duktilitet i alle retninger, særlig modstandsdygtig mod varme og gennemgående revner.	Zink-magnesium-aluminium-titanium trykstøbning og ekstrudering. For trykstøbning og ekstrudering til store serier, Forsinker dannelse af varmeverner, samt modstandsdygtig overfor gennemgående revner.
UNIMAX	UNIMAX					Krom-molybdæn-vanadium-legeret stål. Særlig god sejhed og duktilitet, gode egenskaber for slid, imensjonsstabilitet og særlig gode poleringssegenskaber. Egnet for overfladebehandling og nitring.	Forme for store serier, som kræver stor modstandsdygtighed imod indtrykningsmærker og for forme til støbning med armerede plasttyper
Vidar Superior	Vidar Superior	(1. 2343)		(H11 Improved)	(SKD6)	Krom-molybdæn-vanadium-legeret stål. Høj bestandighed mod pludselige temperaturudsving og termisk udmatning, god styrke ved forhøjede temperaturer, enestående sejhed, duktilt, god bearbejdelig- og polerbarhed.	Væsentlige bedre egenskaber end stål af typen X38 CrMoV 51 og W.-Nr. 1.2343. For værktøjer, der udsættes for høje mekaniske og termiske påvirkninger f.eks. trykstøbningsforme, smedeforme og værktøjer for ekstrudering.
ASSAB 8407 Supreme	ORVAR SUPREME	1. 2344	2242	Premium H13	SKD61	Krom-molybdæn-vanadium-legeret værktøjsstål. Høj bestandighed mod pludselige temperaturudsving og termisk udmatning, god styrke ved forhøjede temperaturer, enestående sejhed og duktilitet, god bearbejdelig- og polerbarhed.	Trykstøbningsforme, smedeforme og værktøjer for ekstrudering. Værktøj hvor der ønskes højere arbejdhårdhed.
ASSAB 8407 2M	ORVAR 2M	1. 2344		H13 Microdized	SKD61	Varmarbejdsstål med generelt gode egenskaber i forhold til slid, sejhed, hærdeevne og bearbejdning.	Værktøjer til trykstøbning, sprøjtstøbning og ekstrudering.
HOTVAR	HOTVAR					Molybdæn-vanadium-legeret varmarbejderstål. Gode egenskaber mod varmslid, plastisk deformation, termisk udmattelse, trykstyrke og hårdhed ved forhøjede temperaturer	Smedeopgaver i halvvarm tilstand, ringsmedning, automatsmedning, varmklip, kalibreringsværktøj, trykstøbningsværktøjer for zink, ekstruderingsmatricer uden nitning.
QRO 90 Supreme	QRO 90 Supreme					Krom-molybdæn-vanadium-legeret stål, excellente egenskaber ved høje temperaturer.	Trykstøbeværktøjer og lignende. Velegnet til forme for støbning af messing og zink.
ASSAB 718HH	IMPAX HIGH-HARD	1. 2738		P20 Modified		Vakuumpgasset krom nikkel-molybdæn-legeret, sejhærdet stål. Meget lavt svovlindhold. Meget fine polerings- og fotoætsningsegenskaber, høj renhed og homogenitet, ensartet hårdhed.	Sprøjtforme til termoplast, ekstruderingsværktøjer for termoplast, blæseforme, bukkeværktøjer
ASSAB 618HH		1. 2311		P20	(PX5)	Sejhærdet værktøjsstål. God polerbarhed.	Sprøjtforme til termoplast, ekstruderingsværktøjer for termoplast, blæseforme, bukkeværktøjer
ASSAB S-136 ESR	STAVAX SUPREME	(1. 2083)		420ESR	SUS420	Kromlegeret korrosionsbestandigt værktøjsstål med god korrosionsbestandighed, god polerbarhed, god slidstyrke, god bearbejdelighed, god målbestandighed ved hærkning.	Forme til korroderende materialer. Hvor der er fugt under drift eller opbevaring. Slidende materialer, hærdeplaster, lange serier, elektriske/elektroniske detaljer, engangsbestik og bægge. Overfladefinish, optiske detaljer, kameralinser og solbrilleglas samt medicinske artikler.
ASSAB S-168	RAMAX	1. 2085		420 Modified		Krom-legeret-rustfri-stål som leveres i hærdet og anløbet tilstand. Korrosionsbestandig, ensartet hårdhed, god bearbejdelighed.	Formstøbt for plast værktøjer, værktøjer med lave krav til polering, ekstruderings værktøjer samt konstruktionsdele.
POLMAX	POLMAX	(1. 2083)		420 VAR	SUS420	Enestående polere egenskaber, gode egenskaber for korrosion og slid samt bearbejdelighed og stabilitet ved hærkning.	Til værktøjer med særlig høje krav til overfladefinish, såsom CD-produktion, linser mm.
ASSAB S-336	CORRAX					Bedre korrosionsbestandighed end W.-Nr. 1.2316 og 1.2083. Som AISI 304. God svejsebarhed uden forvarmning. Intet hårdt lag efter gnistbearbejdning, enkel varmebehandling, med ekstrem god formstabilitet, god fotoætsbarhed	Sprøjtstøbning-korrosivt-plast, for støbning af gummi, forme til medicinske emner, ekstruderingsværktøjer korrosivt plast, snekker til plastbearbejdning, maskinkomponenter til fødevarerindustrien med krav om af slidstyrke, sejhed og korrosionsbestandighed, Kan anvendes som leveret-34 HRC
ELMAX	ELMAX					Høj slidstyrke, høj trykstyrke god korrosionsbestandighed og god målbestandighed.	Elektronikkomponenter der skal omstøbes med aggressive plasttyper, f.eks integrerede kredsløb. Forme med krav om høj korrosionsbestandighed.
MM 30/MM 40	MOLDMAX HH/LH					Beryllium-kobber-legering. Høj konduktivitet, gode egenskaber for korrosion, polering, slid, bearbejdning. Kan svejses.	Dele i blæse- og sprøjtstøbeforme hvor man ønsker høj varmeledningsevne.
XL	MOLDMAX XL					Beryllium-kobber-legering. Høj konduktivitet, gode egenskaber for korrosion, polering, slid, bearbejdning. Kan svejses.	Primært for indsats i store sprøjtstøbeforme for forbedret varmeledningsevne.
ASP 23				M3:2		Pulver HSS. Fremragende slidegenskaber og sejhed. Velegnet for lang levetid.	Velegnet til indsats og dele til sprøjtstøbeforme.